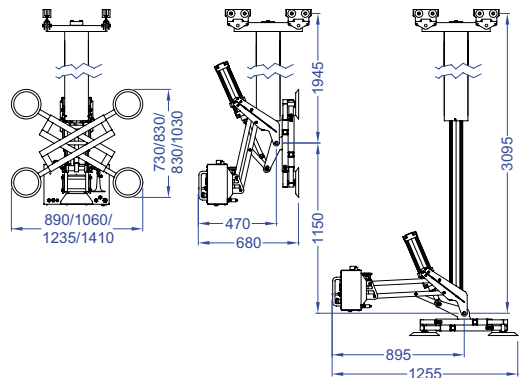
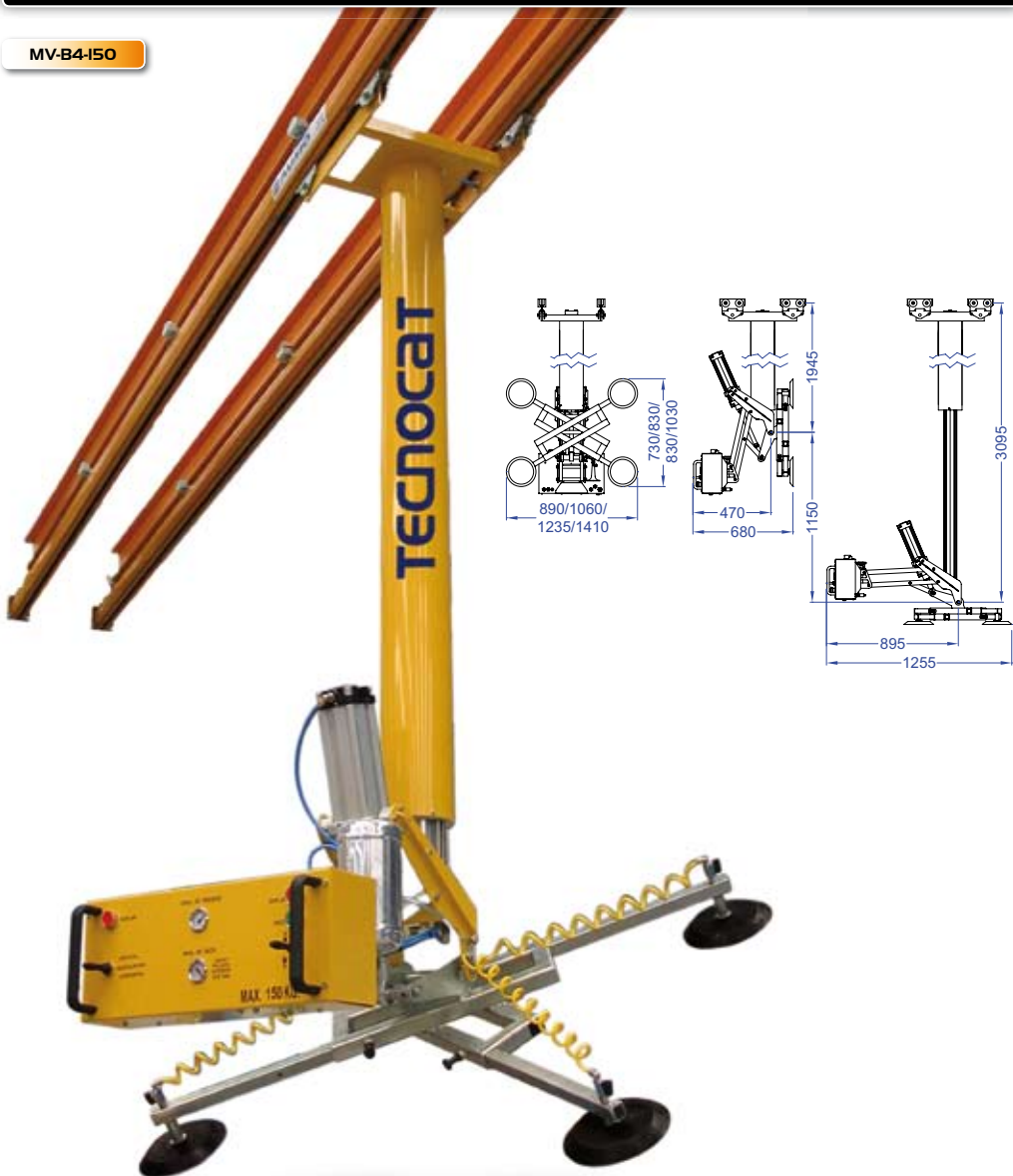


MV-B4-I50

MV-B4-I50



MANIPULADORES CON VENTOSAS

CARACTERÍSTICAS

- Manipulador con anclaje rígido a estructura ligera birrail de soporte.
- Manipulador basculante 90° mediante sistema neumático.
- Capacidad de carga máxima: 150 kg.
- Sistema de vacío mediante Venturi.
- Sistema neumático de elevación (1200 mm de recorrido) y giro manual (300°) del cilindro de elevación.
- Mando de doble accionamiento para soltar el vidrio.
- Indicador luminoso para detectar nivel de vacío y presión de entrada insuficiente
- Indicador acústico para nivel de vacío insuficiente.
- Cuadro de mandos basculante y ajustable.

APLICACIONES

Manipulador ligero para trabajos en taller. Ideal para solucionar la manipulación de vidrio en las entradas y salidas de líneas de procesado, donde el vidrio se tenga que pasar de posición vertical a posición horizontal y viceversa. Por ejemplo: entrada y salidas de hornos de templado, evacuación de líneas de corte, sellado manual en líneas de fabricación de vidrio cámara (UVAs), acristalamiento de ventanas en horizontal, alimentación de CNC, etc. Sus 4 platos telescópicos permiten manipular, con el mismo equipo y con total seguridad, vidrios de diferentes dimensiones. Superficie de agarre desde 890 x 730 mm hasta 1410 mm x 1030 mm.



MANIPULATORS WITH SUCKERS

CHARACTERISTICS

- Manipulator with rigid anchorage to a light bi-rail support structure.
- Tilting manipulator 90° by way of a pneumatic system.
- Maximum load capacity: 150 kg.
- Vacuum system by means of Venturi Pump.
- Pneumatic lifting system (displacement of 1200 mm) and manual rotation (300°) of the lifting cylinder.
- Dual drive control for releasing the glass.
- Luminous safety warning signal for detecting insufficient input pressure and vacuum level
- Acoustic safety warning signal for an insufficient vacuum level.
- Tilting and adjustable control board.

APPLICATIONS

Light glass manipulator for works at the workshop. Ideal for resolving the handling of glass at the entrances and exits of processing lines, where the glass has to be moved from the vertical to the horizontal position and vice versa. For example: entrances and exits of glass tempering furnaces, evacuation of cutting lines, manual sealing on manufacturing lines of double glazing (IGUs), glazing of windows horizontally, feeding of CNC lines, etc. Its 4 telescopic suckers allow to handle, with the same equipment and with total safety, sheets of glass of various dimensions. Holding surface from 890 x 730 mm up to 1410 mm x 1030 mm.



MANIPULATEUR À VENTOUSES

CARACTERISTIQUES

- Manipulateur avec ancrage rigide à une structure légère bi-rail de support.
- Manipulateur basculant à 90° via un système pneumatique.
- Capacité de charge maximale : 150 kg.
- Système de vide par Venturi.
- Système pneumatique de levage (course de 1200 mm) et rotation manuel (300°) du vérin de levage.
- Commande à double actionnement pour libérer le verre.
- Voyant lumineux pour la détection de niveau de vide et de pression d'entrée insuffisants.
- Avertisseur sonore signalant un niveau de vide insuffisant.
- Tableau de commandes basculant et réglable.

APPLICATIONS

Manipulateur léger pour les travaux en atelier. Idéal pour s'acquitter des tâches liées à la manipulation du verre lors des entrées et des sorties des lignes de traitement, lorsque le verre doit passer de la position horizontale à la position verticale et vice versa, par exemple: entrées et sorties des fours de trempage, extraction des lignes de coupe, scellement manuel sur les lignes de fabrication de vitrage isolant (UVA), vitrage de fenêtres à l'horizontale, alimentation CNC, etc. Ses 4 plateaux télescopiques permettent une manipulation en toute sécurité de plaques de verre de différentes dimensions avec le même instrument. Surface de saisie depuis 890 x 730 mm jusqu'à 1410 x 1030 mm.



MANIPULADORES COM VENTOSAS

CARACTERÍSTICAS

- Manipulador com fixação rígida a uma estrutura leve bi-carril de suporte.
- Manipulador basculante 90° mediante sistema pneumático.
- Capacidade de carga máxima: 150 Kg.
- Sistema de vácuo mediante Venturi.
- Sistema pneumático de elevação (percurso de 1200 mm) e rotação manual (300°) do cilindro de elevação.
- Comando de accionamento duplo para libertar o vidro.
- Indicador luminoso para detectar nível de vácuo e pressão de entrada insuficientes
- Indicador acústico para nível de vácuo insuficiente.
- Quadro de comandos basculante e ajustável.

APLICAÇÕES

Manipulador leve para trabalhos em oficina. Ideal para solucionar a manipulação de vidro nas entradas e saídas das linhas de processamento, onde seja necessário passar o vidro da posição vertical para a posição horizontal e vice-versa como, por exemplo: entrada e saída de fornos de têmpera, evacuação de linhas de corte, selagem manual nas linhas de fabrico de vidro câmara (UVA's), envidraçamento de janelas na horizontal, alimentação de CNC, etc. Os seus 4 pratos telescópicos permitem a manipulação com total segurança de vidros de diferentes dimensões com o mesmo equipamento. Superfície de agarramento desde 890 x 730 mm até 1410 x 1030 mm.