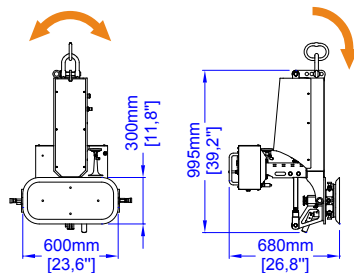
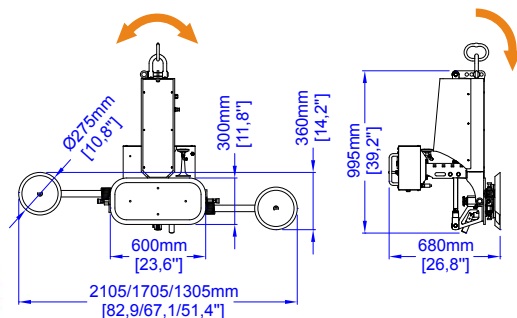


VN2-GBI / VN2-GBI+2

VN2-GBI



VN2-GBI+2



VN2-GBI

VN2-GBI+2

CAPACIDAD DE CARGA
LOAD CAPACITY
CAPACITÉ DE CHARGE
CAPACIDADE DE CARGA

250 kg // 552 lb

400 kg // 882 lb

SUPERFICIE DE AGARRE
HOLDING SURFACE
SURFACE DE PRISE
SUPERFÍCIE DE AGARRAMENTO

600 mm x 300 mm
23,6" x 11,8"

2105 / 1705 / 1305 x 360 mm
82,9" / 67,1" / 51,4" x 14,2"

PESO DEL EQUIPO
EQUIPMENT WEIGHT
POIDS DE L'EQUIPEMENT
PESO DO EQUIPAMENTO

66 kg // 145 lb

78 kg // 172 lb



EQUIPOS NEUMÁTICOS CON VENTOSAS

CARACTERÍSTICAS

- Equipo basculante 90° mediante sistema neumático y giratorio manual sin fin 360° con un punto de anclaje cada 90°.
- Sistema de vacío mediante venturi.
- Mando de doble accionamiento para soltar el vidrio.
- Indicador luminoso para detectar nivel de vacío y presión de entrada insuficiente.
- Indicador acústico para nivel de vacío insuficiente.

OPCIONALES

- Si el equipo se suministra con un polipasto TECNOCAT, los mandos pueden ir incorporados al panel de control del equipo (según necesidad del cliente).

APLICACIONES

Equipo ligero y compacto, de reducidas dimensiones, para trabajos en taller. Ideal para solucionar la manipulación de vidrio en las entradas y salidas de líneas de procesamiento, donde el vidrio se tenga que pasar de posición vertical a posición horizontal y viceversa, por ejemplo: entrada y salidas de hornos de templado, evacuación de líneas de corte, sellado manual en líneas de fabricación de vidrio cámara (UVAs), acristalamiento de ventanas en horizontal, alimentación de CNC, etc. Sus alargaderas extraíbles (modelo VN2-GB1+2) permiten transportar, con el mismo equipo y con total seguridad, vidrios de diferentes dimensiones.



PNEUMATIC EQUIPMENTS WITH SUCTION CUPS

CHARACTERISTICS

- Tilting equipment 90° by means of a pneumatic system, manual endless rotation 360° with an anchorage point every 90°.
- Vacuum system by means of Venturi Pump.
- Dual drive control for releasing the glass.
- Luminous safety warning signal for detecting insufficient input pressure and vacuum level.
- Acoustic safety warning signal for an insufficient vacuum level.

OPTIONS

- If the equipment is supplied with a TECNOCAT hoist, the controls could be incorporated in the equipment control panel (depending on the clients' needs).

APPLICATIONS

Light and compact equipment, with small dimensions, for handling glass in the workshop. Ideal for resolving the handling of glass at the entrances and exits of processing lines where the glass has to be moved from the vertical to the horizontal position and vice versa. For example: entrances and exits of glass tempering furnaces, evacuation of cutting lines, manual sealing on manufacturing lines of double glazing (IGUs), glazing of windows horizontally, feeding of CNC lines, etc. Its removable extensions (model VN2-GB1+2) allow the transportation, with the same equipment and with total safety, of glass of various dimensions.



EQUIPEMENTS PNEUMATIQUES À VENTOUSES

CHARACTERISTIQUES

- Equipement basculant à 90° au moyen d'un système pneumatique, rotatif manuel à 360° avec point d'ancrage à intervalle de 90°.
- Système de vide par Venturi.
- Commande à double actionnement pour libérer le verre.
- Voyant lumineux pour la détection de niveau de vide et de pression d'entrée insuffisants.
- Avertisseur sonore signalant un niveau de vide insuffisant.

OPTIONS

- Lorsque l'équipement est fourni avec un palan TECNOCAT, les commandes peuvent être incorporées au panneau de contrôle de l'équipement (selon les besoins du client).

APPLICATIONS

Equipement léger et compact, de dimensions réduites, pour la manipulation du verre en atelier. Idéal pour s'acquitter des tâches liées à la manipulation du verre lors des entrées et des sorties des lignes de traitement, lorsque le verre doit passer de la position horizontale à la position verticale et vice versa, par exemple: entrées et sorties des fours de trempage, extraction des lignes de coupe, scellement manuel sur les lignes de fabrication de vitrage isolant (UVA), vitrage de fenêtres à l'horizontale, alimentation CNC, etc. Ses rallonges amovible (modèle VN2-GB1+2) permettent le transport avec le même équipement et en toute sécurité, de plaques de verre de différentes dimensions.



EQUIPAMENTOS PNEUMÁTICOS COM VENTOSAS

CARACTERÍSTICAS

- Equipamento basculante 90° mediante sistema pneumático, rotativo manual sem fim 360° com um ponto de ancoragem a cada 90°.
- Sistema de vácuo mediante Venturi.
- Comando de accionamento duplo para libertar o vidro.
- Indicador luminoso para detectar nível de vácuo e pressão de entrada insuficientes.
- Indicador acústico para nível de vácuo insuficiente.

OPCIONAIS

- Se o equipamento for fornecido com um cadernal TECNOCAT, os comandos podem ser incorporados no painel de controlo do equipamento (de acordo com a necessidade do cliente).

APLICAÇÕES

Equipamento leve e compacto, de dimensões reduzidas, para a manipulação de vidro na oficina. Ideal para solucionar a manipulação de vidro nas entradas e saídas das linhas de processamento, onde seja necessário passar o vidro da posição vertical para a posição horizontal e vice-versa como, por exemplo: entrada e saída de fornos de tempera, evacuação de linhas de corte, selagem manual nas linhas de fabrico de vidro câmara (UVAs), envidraçamento de janelas na horizontal, alimentação de CNC, etc. As suas extensões removíveis (modelo VN2-GB1+2) permitem o transporte, com o mesmo equipamento e segurança total, de vidros de diferentes dimensões.